

K-512 ELIMINADOR DE FANGOS EN TUBERIAS Y COLECTORES



PICTOGRAMAS



DESCRIPCION

El KLEER-KIM 512 es una solución de un polímero catiónico preparado especialmente con coagulantes y aditivos especial para la eliminación de lodos y sedimentos en alcantarillados y sistemas de drenaje. Elimina barro, residuos, arena, arcilla, lodo y sedimentos. Disuelve los residuos en suaves partículas que se arrastran fácilmente con agua corriente. Limpia eficazmente los conductos e instalaciones.

APLICACIONES

- Eliminación de lodos y sedimentos en alcantarillados y sistemas de drenaje.

CARACTERÍSTICAS

- Aspecto: Líquido denso
- Color: Azul
- Olor: Característico
- Densidad (20°C): 1.056 Kg/L
- Solubilidad en agua: Sí
- pH: 10.0
- Concentración C.O.V. a 20 °C: 20,65 kg/m³ (20,65 g/L)

PROPIEDADES

El producto KLEER KIM 512 posee las siguientes propiedades:

- Degrada la materia orgánica que actúa como cultivo de microorganismos, inhibiendo el proceso de putrefacción con el consiguiente efecto desodorante y neutralizador de olores.

- Acción detergente, emulsionando grasas y materia orgánica evitando la deposición de las mismas.

MODO EMPLEO

El KLEER-KIM 512, puede utilizarse de las siguientes maneras:

- Añada 8 litros de K-512 por cada 4.000 litros de agua. Viértase directamente en la boca abierta de la alcantarilla.
- Añadir 4 litros de K-512, por cada 30 m de longitud de la cañería y 30 cm de diámetro. Por ejemplo, una cañería de 50 cm de diámetro, requerirá 8 litros de K-512 por cada 30 m de longitud.
- Verter en el registro de la alcantarilla 4 litros de K-512 por cada 30 m de cañería y 30 cm de diámetro, dejando que la misma lluvia o desagüe lo agite suficientemente y que la solución limpie los depósitos sin más. Las dosis reguladoras, aplicadas mensualmente, eliminarán obstrucciones por la sola acción de la lluvia.
- Puede hacerse la operación con manguera, añadiendo el producto en la proporción anteriormente citada.
- Mediante bomba hidráulica a presión aplíquense también 3 litros de K-512 por cada 1000 Litros de agua.

PRECAUCIONES

- Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta
- Mantener fuera del alcance de los niños
- Lavarse concienzudamente tras la manipulación
- Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección
- EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua
- EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando
- Si persiste la irritación ocular: Consultar a un médico
- Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos

Presentación:

Envases de 25, 30, 50 y 60 L

Caducidad

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. KLEER-KIM S.A.L. se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes aplicaciones y deberán determinarse los datos sobre la aplicación real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.

KLEER-KIM S.A.L.

Avda. de las canteras 23-25 Nave 5, Políg. Industrial Valmor.

28340 VALDEMORO – MADRID (SPAIN)

Tel. 91 895 65 10 Fax. 91 895 66 08

E-mail: tecnico@kleer-kim.com Web site: kleer-kim.com